

DS2100N

Kompakter Hochleistungs-Laserscanner

Besonderheiten

Der neue Laserscanner DS2100N profitiert von Datalogic umfangreichen Erfahrungen im Lesen eindimensionaler Barcodes. Er wird auch den anspruchsvollen Anforderungen der größten Fertigungsbetriebe weltweit gerecht. Der DS2100N bietet bei den gängigen Anwendungen für Lagerhaltung, Fertigung und OEM einen höheren Anwendernutzen und steigert die Produktivität.

• HÖHERE LESELEISTUNG

Aufgrund seiner Hochleistungsoptik und der eingesetzten ACB™-Rekonstruktionstechnologie bietet der DS2100N eine hohe Zuverlässigkeit beim Lesen schwer erkennbarer Barcodes. Der DS2100N ist dank Lasermodulation unempfindlich gegen Umgebungslicht und besteht aus einem sehr kompakten und robusten Gehäuse mit Schutzklasse IP65.

• ID-NET™

Der DS2100N ist mit einer integrierten ID-NET™-Schnittstelle ausgestattet, über die eine Hochgeschwindigkeitsverbindung der Scanner untereinander möglich ist. ID-NET™ ermöglicht eine schnellere und effizientere Datenerfassung, ohne dass dazu ein externer Multiplexer erforderlich ist. Das führt zu einer Senkung der Gesamtkosten und einer vereinfachten Systemverkabelung.

• X-PRESS™ BEDIEN-TASTE

X-PRESS™ ist die intuitive Bedien-Taste, die eine einfachere und schnellere Installation und Wartung verspricht. 5 farbige LEDs geben Aufschluss über Zustand des Scanners und bieten eine leicht erkennbare Diagnosemöglichkeit. Funktionen wie Testbetrieb (zur Barcode-Überprüfung), AutoLearn (zur selbstständigen Barcode-Erkennung) und AutoSetup (zur automatischen Einrichtung des Scanners) sind direkt über eine Multifunktions-Taste zugänglich und erleichtern die Arbeit für jeden Anwender.

• GENIUS™

Der Scanner DS2100N ist mittels intuitiven und mehrsprachigen Software-Konfigurationstool Genius™ einfach und leicht zu programmieren. Dank Konfigurationsassistenten und grafischer Oberfläche ist eine schnelle Programmierung des Scanners garantiert.



Produktmerkmale

- Integrierte ID-NET™-Hochgeschwindigkeits-Schnittstelle: einfachere Datenerfassung und Verkabelung
- Intuitive X-PRESS™-Schnittstelle für eine schnellere Installation des Scanners und zur raschen Fehlersuche
- Einfache Programmierung mittels mehrsprachigem Softwaretool Genius™
- Höhere Erkennungsrate bei beschädigten Barcodes durch Advanced Code Builder-(ACB™-) Technologie
- Zuverlässiger durch Softwarekommandos für Ein-/Ausschalten des Motors sowie der Motordrehzahl
- Robustes Gehäuse für den Industrieinsatz, Schutzklasse IP65

Anwendungsgebiete

Automatisierte Lagerverwaltung

- Sortiervorgänge auf Transportbändern
- Kommissioniersysteme

Automatisierte Fertigungsanlagen

- Verfolgung von Einzelteilen
- Prozesssteuerung und Verpackung

OEM

- Dokumentenverwaltung
- Drucken und Etikettieren
- Automatische chemische und biomedizinische Analysegeräte

DS2100N

Technische Daten

Bestellnummer	Beschreibung
930153183	DS2100N-1200 STANDARDAUFLÖSUNG, LINEAR
930153184	DS2100N-2200 HOHE AUFLÖSUNG, LINEAR
930153185	DS2100N-1210 STANDARDAUFLÖSUNG, RASTER
930153186	DS2100N-2210 HOHE AUFLÖSUNG, RASTER
930153187	DS2100N-1204 STANDARDAUFLÖSUNG, LINEAR, HOHE LESELEISTUNG
930153188	DS2100N-1214 STANDARDAUFLÖSUNG, RASTER, HOHE LESELEISTUNG
930153189	DS2100N-2204 HOHE AUFLÖSUNG, LINEAR, HOHE LESELEISTUNG
930153190	DS2100N-2214 HOHE AUFLÖSUNG, RASTER, HOHE LESELEISTUNG

Modelle

Bestellnummer	Beschreibung
93ACC1839	OM2000N Schwingspiegel
93A201108	GFC-200 85° Umlenkspiegel für sehr kurze Leseentfernungen
93A201000	GFC-2100 90° Umlenkspiegel

Zubehör

Mechanische Kennzeichen

ABMESSUNGEN	84 x 68 x 34 mm
GEWICHT	330 g
GEHÄUSEMATERIAL	Aluminium
BETRIEBSTEMPERATUR	0 bis 45°C
LAGERTEMPERATUR	-20 bis 70°C
LUFTFEUCHTIGKEIT	90% nicht kondensierend
VIBRATIONFESTIGKEIT	IEC 68-2-6 test FC 1.5 mm, 10 bis 55 Hz, 2 Stunden
ERSCHÜTERUNGSFESTIGKEIT	IEC 68-2-27 test EA 30 G
SCHUTZKLASSE	IP65
LICHTQUELLE	Sichtbare Laserdiode (630 bis 680 nm)
ABTASTRATE	500 bis 1000 scans/sek (per Software steuerbar)
MAX. AUFLÖSUNG	bis zu 0,12 mm
MAX. LESEABSTAND	bis zu 310 mm auf 0,50 mm Barcodes
MAX. TIEFENSCHÄRFE	bis zu 260 mm auf 0,50 mm Barcodes
ÖFFNUNGSWINKEL	60 Grad
RASTERBREITE	24 mm bei 500 mm Abstand
LESBARE CODES	Code 2/5, Code 39, Code 93, Code 128, EAN/UPC, EAN 128, Codabar, Pharmacode, ISBN128 (andere auf Anfrage)
MEHRFACHLESUNG	bis zu 10 unterschiedliche Codes während einer Lesephase
SCHNITTSTELLEN	Hauptschnittstelle RS232/RS485 Hilfschnittstelle RS232 bis zu 115,2 kbps ID-Net™ Schnittstelle bis
GERÄTEPROGRAMMIERUNG	Genius™ SW Konfiguration
BETRIEBSARTER	'On line', 'Serial On-line', 'Automatic', 'Continuous', 'Test', 'Verifier'
EINGANGSSIGNAL	Externer Trigger (optokoppelt, NPN/PNP), IN2 (nicht optokoppelt, nur NPN)
AUSGANGSSIGNALE	OUT1, OUT2 per SW steuerbar je nach Anwendung (optokoppelt, NPN/PNP)
LASER KLASSE	IEC 825-1 Klasse 2; CDRH Klasse II
LASERKONTROLLE	Sicherheitssystem: Bei Verlangsamung oder Defekt des Motors schaltet sich der Laser automatisch ab
MOTORKONTROLLE	Motor AN/AUS und Motorgeschwindigkeit SW gesteuert
STROMVERSORGUNG	10 bis 30 VDC
STROMVERBRAUCH	3 W (xxx0 Modelle); 4 W (xxx4 Modelle)

Zubehör



GFC-2100 90° Umlenkspiegel

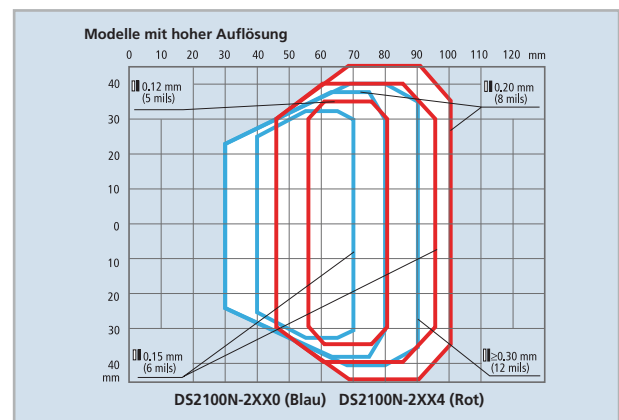
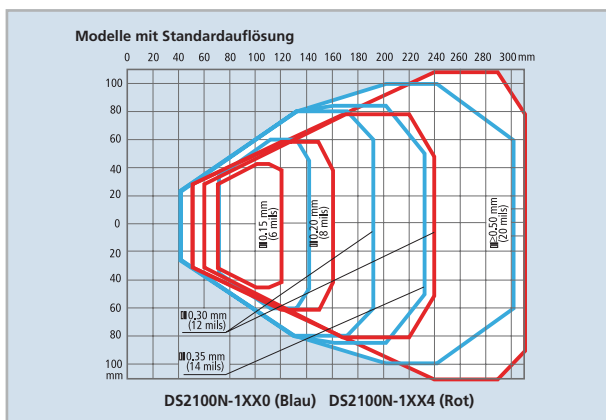


GFC-200 85° Umlenkspiegel



OM2000 Schwingspiegel

Lesediagramme



Aufgeführte Produkt- und Firmennamen sowie Logos beziehen sich auf Handelsmarken und geschützte Markenzeichen der entsprechenden Unternehmen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen vorzunehmen.

Februar 2008



9C0005574

Für weitere Informationen und Software-Download siehe: www.automation.datalogic.com/DS2100N

DATALOGIC™

DATALOGIC AUTOMATION



Tel. +49 911 923 60 530 - Email: office@intertag-germany.de - WEB: www.intertag-germany.de